

Industriële techniek: perslucht- & elektrische gereedschappen

Atlas Copco Tools Belgium, Brusselsesteenweg 346, B-3090 Overijse,
Tel. 0800-77503 (gratis nummer), Fax 0800-77502 (gratis nummer),
tools.be@be.atlascopco.com, www.atlascopco.be

Contact: Jeroen van Dijk, Tel. +31-345-623643, jeroen.van.dijk@nl.atlascopco.com

Redactie: Thomas Preuß, Pressebüro Turmpresse, Jägerstraße 5, D-53639 Königswinter,
Tel. +49-2244-871247, Fax +49-2244-871518, thomas.preuss@de.atlascopco.com

Deze persinformatie kunt u downloaden (tekst en foto's) vanaf internet op
www.turmpresse.de/atlascopco.

Bld. 1 van 8

PI T1088

Goed onderhouden persluchtslijpers besparen geld, tijd en ergernissen

Olievrije haakse slijpers ontbramen staalconstructies

Omdat hun nieuwe persluchtslijpers al na enkele testweken sterk in vermogen terug liepen, reclameerde Jordan Blechworxx over de machine bij de fabrikant. Maar de die constateerde: de schuld was niet de slijpmachine, maar een slechte luchtverzorging. De installatie van een perslucht verzorgingsunit verhielp snel de problemen – en verhoogde de productiviteit permanent.

HOLUNGEN/OVERIJSE, NOVEMBER 2012 – „Door schade en schande wordt men wijs“, citeert Harald Glahn een volkswijsheid. De productie leider van Jordan Blechworxx GmbH vertelt, welke lessen hij uit een installatiefout voor zijn bedrijf heeft getrokken en dat daardoor de productiviteit steeg: „Wij produceren allerlei staalconstructies – van eenvoudige machinepanelen tot complexe roestvrijstalen frames voor energiecentrales – en hebben onze onderdelen traditioneel met elektrische slijpmachines bewerkt.“ Die zijn in vergelijk gunstig in de aanschaf. „Helaas viel echter gemiddeld elke week een van deze slijpers uit.“ Dikwijls als economische totaalschade, omdat het metalen slijpstof in de collectors werd gezogen en zo kortsluiting in de motoren veroorzaakte.

Om van deze doorlopende uitvallen af te zijn, experimenteerde het aan de zuidelijke Harzrand gevestigde 27 koppige bedrijf met een pneumatische haakse slijper. Perslucht was in de productiehal zonder meer voorhanden voor het gebruik in de verf- en poedercoatingsinstallatie, en de uitgekozen machine type LSV 38

was qua vermogen ideaal voor de toepassingen bij Jordan. „Desondanks was de proef een pijnlijke teleurstelling. Het aanvankelijk zeer hoge vermogen van de machine viel al na enkele weken sterk terug“, herinnert Harald Glahn zich, die daarom reclameerde over de machine.

De fabrikant, Atlas Copco Tools, reageerde direct en deelde mee dat de schoepen in de motor van de slijper door verontreinigde perslucht versleten waren. De leverancier uit Essen stelde voor dat de buitendienstmedewerker de persluchtinstallatie ter plaatse zou bekijken – en Glahn ging akkoord met dit aanbod. „Toen de persluchtextpert kwam wisten wij al na een paar minuten waarom de pneumatische proef was mislukt.“ De LSV 38 slijpmachine is olievrij, wat betekent, dat er met ongesmeerde perslucht gewerkt kan worden.

„Daarom hadden wij afgezien van een persluchtverzorgingsunit.“ Wat Glahn en zijn collega's niet wisten: de verzorgingsunit smeert niet alleen de perslucht, maar filtert die ook en houdt eventueel condens en verontreinigingen tegen, die zelfs nog in de luchtleiding aanwezig zijn als de compressorluchtuitlaat voorzien is van een filter.

Vermogenssprong in tweede aanloop

Snel had de Atlas-Copco-medewerker een verzorgingsunit van het type Midi-Optimiser uit zijn demonstratievoorraad geïnstalleerd en afgesteld op een bedrijfsdruk van 6,3 bar. Harald Glahn volgde de in gebruikname van de gerepareerde haakse slijper met de nodige scepsis, maar dat was snel voorbij. Tijdens de volgende weken en maanden volgde hij de 1,3 kW sterke machine behoedzaam. Deze bewerkte echter met niet aflatende kracht praktisch elk materiaal en bracht iedere keer zijn 1300 Watt slijpvermogen vol op het metaal. Door de ingebouwde toerenregelaar en de schone perslucht hield de LSV 38 zelfs bij stevig aandrukken op het onderdeel, zijn toerental van 8500 omwentelingen per minuut (min^{-1}) in grote trekken constant. „Dat geeft een goed beeld van het oppervlak“, vindt de productie leider. De sublieme wendbaarheid van de handzame 125-mm slijpmachine met de afgeronde haakse kop, was een extra voordeel. De alleszins positieve bedrijfservaringen uit de „tweede test“ was reden voor de firma uit Holungen om nog meer Atlas Copco slijpmachines aan te schaffen.

De financieel verhoudingsgewijs geringe meerprijs voor een uit filter, drukregelaar en olienevelaar bestaande Midi-Optimizer, betaalde zich na enkele weken al terug, verzekert Harald Glahn, die geen persluchtmachine meer zonder verzor-

gingsset laat werken. Ondanks een machinegebruik van zes uur per ploeg, kan geen slijtage aan motor of schoepen worden vastgesteld. „De LSV-38 slijpers met hun geringere grootte en gewicht zijn ten opzichte van de vroeger gebruikte elektroslippers eenvoudig productiever, economiser en gaan langer mee“, resumeert Glahn.

Auteur: Heiko Wenke



*Harald Glahn, productieleider bij Jordan Blechworxx GmbH in Holungen:
„Wij zouden de sterke persluchtslijpers nu niet meer willen missen.“
(Foto: Atlas Copco Tools)*



Jordan Blechworxx zet Atlas Copco machines in voor het bewerken van lasnaden, schuren van aluminium- en stalendelen voor het poedercoaten, frees- en afbraamwerkzaamheden en voor alles reinigen van structuren van edelstaal oppervlakken. (Foto: Atlas Copco Tools)



Materiaalbewerking aan een machine frame van edelstaal. De korte bouwvorm en de afgeronde haakse kop maken de 1300 Watt sterke LSV 38 slijper bijzonder wendbaar. (Foto: Atlas Copco Tools)



Verzorgingsunits van het type Midi-Optimizer kunnen de perslucht filteren, regelen en naar keuze per nano-olienevelaar effectief en spaarzaam smeren. Bij Jordan Blechworxx GmbH in Holungen verzorgen zij de machines en andere verbruikers betrouwbaar met schone lucht in de juiste hoeveelheid en met de correcte druk. (Foto: Atlas Copco Tools)



De handzame en krachtige perslucht schoepenslijpmachine LSV 38 kan met olievrije perslucht werken. (Foto: Atlas Copco Tools)