

Industriële techniek: perslucht- & elektrische gereedschappen

Atlas Copco Tools Belgium, Industrielaan 44, B-3730 Hoeselt, Tel. 0800-77503 (gratis nummer), Fax 0800-77502 (gratis nummer), tools.be@be.atlascopco.com, www.atlascopco.be

Contact: Jeroen van Dijk, Tel. +31-345-623643, jeroen.van.dijk@nl.atlascopco.com

Redactie: Thomas Preuß, Pressebüro Turmpresse, Jägerstraße 5, D-53639 Königswinter, Tel. +49-2244-871247, Fax +49-2244-871518, atlascopco@turmpresse.de

Deze persinformatie kunt u downloaden (tekst en foto's) vanaf internet op www.turmpresse.de/atlascopco → België → augustus 2016

T1247

Atlas Copco Tools presenteert slijpmachine met zaagblad

Aluminium doorslijpen zonder stof te maken

Atlas Copco Tools brengt voor zijn krachtige PRO haakse slijper G2511 het alu-cut-systeem op de markt waarmee aluminium materialen tot 10 mm dikte kunnen worden doorgeslepen. Het systeem is geschikt voor het op maat zagen van aluminium profielen en voor het doorslijpen en snijden in de tank- en apparatenbouw, in de luchtvaartindustrie, in de scheeps-, voertuig- en aanhangerbouw.

Hoeselt, augustus 2016. Typische verwerkers van aluminium plaatwerk en profielen zijn de luchtvaartindustrie, de trein- en voertuigbouw, de sector van de duurzame energie en de installatiebouw. Ze hebben in de lichtmetaalbewerking allemaal hetzelfde probleem: Worden er conventionele slijpmiddelen gebruikt, slibben de voorbewerk- en doorslijpschijven regelmatig dicht met afgeslepen aluminium. De werkprogressie daalt dan tot bijna nul, dat is waarom veel gebruikers liever snijden dan slijpen.

Voor werkzaamheden aan lichte metalen biedt Atlas Copco Tools nu de met de hand vastgehouden pneumatische PRO-slijpmachines van het type G2511 in een CE-conforme versie met zaagvoorzetstukken met beschermkap aan: een met hardmetalen zaagtanden uitgerust zaagblad met 125 mm diameter voor doorslijp- en snijtaken. De gebruiker bespaart in vergelijking met werkzaamheden met een conventionele doorslijpschijf behoorlijk veel tijd, zeggen ze bij Atlas Copco. Bovendien ontstaat er bijna geen lastig aluminiumstof meer, omdat de aluminium materialen met dit systeem werkelijk “gesneden” in plaats van “geslepen” worden. Het productieve en ergonomisch lichte G2511-gereedschap heeft met zijn afgegeven vermogen van 900 W (watt) precies de juiste power voor de met hardmetaal uitgeruste speciale schijven.

Om de gebruiker en de werkomgeving tegen rondvliegende aluminium spaanders te beschermen, is het gehele zaagvoorzetsel ingekapseld. De beschermkap van de schijf is verstelbaar en een veermechanisme zorgt ervoor dat de beschermkap automatisch dicht tegen het werkstuk aanligt. De beschermkap voorkomt bovendien letselgevaar door bijvoorbeeld wegglijden tijdens het werk.

Een regelmechanisme houdt het toerental van de slijpmachine steeds constant in het optimale bereik. De slijpschijven kunnen snel verwisseld worden en zijn met een spilvergrendeling uitgerust. Als bijkomende ergonomische details noemt Atlas Copco de veiligheidsstartknop, de afzuigluchtgeleiding naar achteren door de handgreep en de rubberen bekleding ervan – allemaal kenmerken die het bedieningscomfort verbeteren.

Fotobijschriften:



Met 900 watt afgegeven vermogen beschikt de G2511 haakse slijper over veel kracht om met zijn alu-cut-voorzetsel tot wel 10 mm dikke aluminium platen tijdbesparend door te slijpen. Naast de hogere productiviteit in vergelijking met het werk met conventionele slijpmiddelen ontstaat er bij het gebruik van de speciale schijven met hardmetalen zaagtanden bijna geen lastig aluminiumstof meer. (Foto: Atlas Copco Tools)



De naar de bediener toe gesloten kap beschermt de omgeving effectief tegen eventuele spaanders. De snijgrage hardmetalen tanden van de alu-cut-voorzetstukken versnellen de aluminiumbewerking met de krachtige, pneumatische G2511 haakse slijpers. (Foto: Atlas Copco Tools)