

Industriële techniek: perslucht- & elektrische gereedschappen

Atlas Copco Tools Belgium, Industrielaan 44, B-3730 Hoeselt, Tel. 0800-77503 (gratis nummer), Fax 0800-77502 (gratis nummer), tools.be@be.atlascopco.com, www.atlascopco.be

Contact: Jeroen van Dijk, Tel. +31-345-623643, jeroen.van.dijk@nl.atlascopco.com

Redactie: Thomas Preuß, Pressebüro Turmpresse, Jägerstraße 5, D-53639 Königswinter, Tel. +49-2244-871247, Fax +49-2244-871518, atlascopco@turmpresse.de

Deze persinformatie kunt u downloaden (tekst en foto's) vanaf internet op www.turmpresse.de/atlascopco → België → december 2016

T1248

Atlas Copco Tools presenteert nieuwe draadloze adapter voor meetwaardesensoren

Gemakkelijker controleren in automatische stations

De nieuwe draadloze adapter IRC-Connect van Atlas Copco Tools vergemakkelijkt de controle van schroefspindels in automatische stations: Deze wordt eenvoudig op de meetwaardesensor aangesloten en geeft de resultaten via Bluetooth of WLAN door.

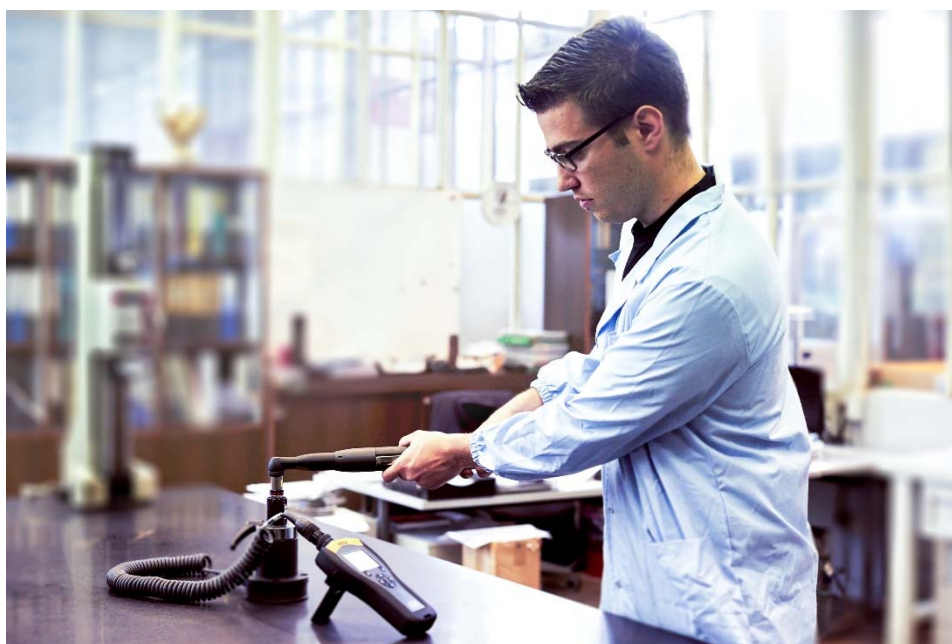
Hoeselt, december 2016. De nieuwe draadloze adapter IRC-Connect is geschikt voor gebruik met alle meetwaardesensoren van Atlas Copco. Met de adapter kunnen meetapparaten voor koppel en draaihoek, waarmee gebruikers in de schroefmontage de kwaliteit borgen, hun meetgegevens draadloos aan een analyseapparaat (STa 6000) doorgeven. Een zeer groot voordeel is de kwaliteitsborging van automatische stations met foto-elektrische beveiligingen. Gebruikelijke kabelgebonden meetwaardesensoren kunnen binnen dergelijke stations in de regel niet worden gebruikt, zonder dat het station omslachtig omgebouwd of “om de tuin geleid” zou moeten worden.

De draadloze adapter wordt op de meetwaardesensor gezet en beide worden in het montagestation op de te controleren schroefspindel aangesloten. De bediener kan van buitenaf de resultaten via WLAN of Bluetooth op de STa 6000 oproepen. Mocht de communicatie uitvallen, dan gaan er geen gegevens verloren: De IRC-Connect slaat de laatste 5000 meetresultaten op. Het analyseapparaat STa 6000 van Atlas Copco wederom kan gelijktijdig gegevens van tot wel 30 draadloze adapters ontvangen en verwerken. Dat is met name bij automatische meervoudige schroefsystemen interessant: In de stations kunnen tot wel 30 spindels gelijktijdig worden getest.

Foto's en fotobijschriften:



Op de meetwaardesensor (links) wordt de IRC-Connect (midden) aangesloten. De meetresultaten worden draadloos aan een analyseapparaat doorgegeven, maar ook al in de IRC-Connect opgeslagen. (Foto: Atlas Copco Tools)



Gebruikelijke controle van de nauwkeurigheid van een moeraanzetter: Het gereedschap wordt op een meetwaardesensor voor koppel en/of draaihoek gezet, deze wordt met een kabel op een analyseapparaat, zoals de STa 6000 op de foto, aangesloten. Dan wordt er geschroefd en het meetapparaat geeft de signalen of gegevens door aan het analyseapparaat. Met de nieuwe IRC-Connect kunnen de gegevens nu draadloos worden doorgegeven. (Foto: Atlas Copco Tools)



De eenheid van IRC-Connect en meetwaardesensor kan in een automatisch schroefstation met schroefspindels worden verbonden om de nauwkeurigheid ervan met betrekking tot koppel en draaihoek te controleren. Gegevens van tot wel 30 spindels kunnen gelijktijdig aan het analyseapparaat STa 6000 worden doorgegeven. (Foto: Atlas Copco Tools)