

Industriële techniek: perslucht- & elektrische gereedschappen

Atlas Copco Tools Belgium, Industrielaan 44, B-3730 Hoeselt, Tel. 0800-77503 (gratis nummer), Fax 0800-77502 (gratis nummer), tools.be@be.atlascopco.com, www.atlascopco.be

Contact: Jeroen van Dijk, Tel. +31-651005565, jeroen.van.dijk@nl.atlascopco.com

Redactie: Thomas Preuß, Pressebüro Turmpresse, Jägerstraße 5, D-53639 Königswinter, Tel. +49-2244-871247, Fax +49-2244-871518, atlascopco@turmpresse.de

Deze persinformatie kunt u downloaden (tekst en foto's) vanaf internet op
www.turmpresse.de/atlascopco → België → juni 2017

T1284

Gekwalificeerde medewerkers houden buisleidingverbindingen echt dicht

Fit voor flensschroefverbindingen

Het chemieconcern Lanxess kwalificeert – samen met Atlas Copco Tools – zijn medewerkers en medewerkers tot gediplomeerde monteurs voor met bouten vastgezette verbindingen van onder druk staande buisleidingsystemen.

Hoeselt/Leverkusen (D), juni 2017. “Toen er in 2014 een nieuwe Europese norm voor flensverbindingen in werking trad, hebben wij de daarmee verbonden wijzigingen meteen opgenomen”, zegt Horst Duttenhofer. De ingenieur voor de centrale instandhouding Mechanica in de Lanxess-vestiging in Leverkusen is bij de werkveiligheid betrokken en herinnert zich precies: “De DIN-EN-1591-4 verscherpte drie jaar geleden de eisen aan de montage van flensverbindingen van onder druk staande buisleidingen en systemen drastisch. We waren ons er meteen van bewust, dat we onze medewerkers in overeenstemming met deze nieuwe eisen van de norm moesten kwalificeren.” Was vroeger de praktische ervaring op de werkplek en regelmatige werkzaamheden aan flenschroefverbindingen en af en toe een opfriscursus voldoende, tegenwoordig moeten volgens de nieuwe eisen van de norm bepaalde beroepsgroepen minimaal een basiskwalificatieopleiding volgen en – voor een bewijs van bekwaamheid – ook slagen voor een praktisch examen dat in het bijzijn van een onafhankelijke auditor wordt afgelegd.

Meer dan 1 miljoen flensverbindingen op de locatie

Geen makkelijke taak, want het totale personeelsbestand van Lanxess op de locaties in Leverkusen en Dormagen omvat immers rond de 4000 medewerkers en medewerkers. Dat is het werkterrein van Horst Duttenhofer in de centrale mechanische instandhouding. “Wij onderhouden in onze talrijke bedrijven in Leverkusen en Dormagen meer dan een miljoen flensverbindingen met diameters van 15 tot 600 millimeter op buisleidingen, kolommen,

verdampers, koelwaterleidingen, meng- en overlaadinstallaties. En op de locatie Krefeld-Uerdingen komt er nog eens een vergelijkbaar aantal bij”, verduidelijkt Dutterhofer de dimensies.

Een succesvolle omschakeling begint in het hoofd

Het onderhoud en de instandhouding van deze uitgebreide productiesystemen vereist een overeenkomstig groot aantal goed opgeleide en bijgeschoolde vakmensen. “Het werd ons al snel duidelijk, dat de bijscholing in het opgegeven tijdbestek het best met een ervaren, externe partner uitgevoerd kan worden.” Het concept van Atlas Copco Tools overtuigde de mensen uit Leverkusen. In meerdere fasen werden intussen de zogenaamde flenstrainingen uitgevoerd en er zullen er nog meer volgen. “Wat ze allemaal gemeen hebben, is hun begrijpelijke, didactische opbouw en de belangrijke afwisseling tussen theorie en praktijk”, prijst Dutterhofer. Het is zijn doel, om alle medewerkers, ongeacht diensttijd of leeftijd, een uniform hoog en goed kennisniveau te verstrekken. “Wij willen iedereen meenemen, die op onze meerdere vierkante kilometers grote bedrijfsterreinen actief zijn”, benadrukt Dutterhofer. Voor een optimale realisering wordt de kennis op alle hiërarchieniveaus gedragen en daar ook werkelijk toegepast. “Want elke foute flensverbinding is in het onschuldigste geval een ergernis en kan onder ongunstige omstandigheden tot een gevaarlijke situatie leiden.”

Praktijkgerichte info's over vlaktedruk, klemkracht en wrijvingsverliezen

Om dit risico te minimaliseren, grijpt Lanxess terug op de speciaal opgeleide adviseurs van Atlas Copco Tools. Een van hen is Carsten Conrad, die met Horst Duttenhofer en zijn collega's een op maat gemaakt en modulair scholingspakket voor het chemieconcern samenstelde, dat indien nodig flexibel aangepast of met bijzondere competentievelden uitgebreid kan worden.

De tweedaagse kwalificaties beginnen in kleine groepjes met een theoretisch deel om monteurs voor met bouten vastgezette verbindingen, hun chefs en ook verantwoordelijke ingenieurs de benodigde vakkennis over de montage bij te brengen. Daar gaat het bijvoorbeeld om wrijvingsverliezen bij schroefverbindingen, om de verbanden van de voor de dichtheid van buisleidingverbindingen belangrijke invloedsgrootheden zoals koppel, klemkracht en vlaktedruk, maar ook om concrete toepassingsvoorbeelden. Deze leereenheden worden in de scholingsruimte afgewisseld door praktische oefeningen aan de werkbank. “De invloedsfactoren kunnen veel makkelijker begrijpelijk worden weergegeven als er aan voorbeeldverbindingen en testschroefkoppelingen met lostrekproeven en koppelonderzoeken voor het dagelijkse bedrijfsleven wordt getraind”, legt Carsten Conrad uit. “Zo kunnen

eventuele misverstanden of open punten uit de theorie in het praktische deel veel beter worden uitgelegd en pakkender worden verdiept, dan via beamers of flipcharts.”

Het wordt aangevuld met nog een theoretisch deel en oefeningen in kleine groepen om de deelnemers fit te maken voor het praktische examen op de daaropvolgende dag, dat de demontage en montage van een compleet flenssysteem omvat. “Door de positieve scholingssfeer, opgenomen aha-effecten door praktische voorbeelden en door het bewustzijn dat deze seminars het dagelijkse werk kwalitatief verbeteren, doen de medewerkers heel ijverig mee”, heeft Dutterhofer geconstateerd.

Hoge slagingscijfers bij het “flensrijbewijs”

Dat bevestigt ook de trainingsadviseur van Atlas Copco, Carsten Conrad: “Meer dan 90 procent van de deelnemers slaagt bij Lanxess meteen de eerste keer voor het examen. Dat ligt boven het gemiddelde.” Het behaalde bewijs van bekwaamheid, flensrijbewijs genoemd, is in de hele EU geldig. Dit “rijbewijs” kwalificeert instandhoudingsdeskundigen, metaalbewerkers, werktuigkundigen, monteurs en ingenieurs vijf jaar lang tot deskundigen en DIN-EN-1591-4-conforme uitvoering en bewaking van werkzaamheden aan dichtverbindingen van onder druk staande systemen.

Foto's:



Ook in de “buisstations” gaat het niet zonder accuraat vastgeschroefde flensverbindingen. Een van de zogenaamde buisstations in het ZeTO (Zentrales Technikum Organisch) voorziet het productiebedrijf uit Leverkusen de Saltigo GmbH van vloeibare toepassingsstoffen en maakt een snelle en flexibele verbinding van alle apparaten onderling mogelijk. (Foto: Lanxess AG)



De aromategroep van Lanxess is een gedurende tientallen jaren gegroeide, complex verbonden structuur van productiebedrijven waarin van petrochemische grondstoffen in totaal meer dan 60 synthesebouwstenen ontstaan. In haar talrijke bedrijven in Leverkusen en Dormagen onderhoudt de chemie-onderneming duidelijk meer dan een miljoen flensverbindingen. (Foto: Lanxess AG)



Concentratie aan de flens: De veiligheidsfunctionaris van Lanxess, Michael Fischer (links), bij zijn praktische examen met de examiner van Atlas Copco, Markus Walczyk. Voor de normconforme montage van dichtverbindingen van een onder druk staand flenssysteem is een kwalificatie nodig. (Foto: Atlas Copco Tools)



“Samen met de adviseur van Atlas Copco bekwamen wij onze medewerkers in het veiligheidsbewust en normconform werken aan dichtverbindingen van onder druk staande systemen conform de DIN-EN 1591”, zegt Horst Duttenhofer. Hij is voor de mechanische instandhouding op de locaties van Lanxess in Leverkusen en Dormagen verantwoordelijk.

(Foto: Atlas Copco Tools)

Het industrieconcern **Atlas Copco** is met zijn producten en diensten in de branches, compressor-, perslucht- en vacuümtechniek, bouw en mijnbouw, industriegereedschap en montagesystemen wereldwijd toonaangevend. Met zijn innovatieve producten en diensten biedt Atlas Copco oplossingen voor duurzame productiviteit. Het in 1873 opgerichte concern heeft zijn hoofdkantoor in Stockholm, Zweden en is wereldwijd in meer dan 180 landen vertegenwoordigd. In 2016 had Atlas Copco meer dan 45.000 medewerkers en een omzet van 11 miljard euro. www.atlascopco.com

Atlas Copco Tools behoort tot het concernsegment industriële techniek. De bedrijfstakken Algemene industrie en voertuigindustrie produceren en verkopen elektrisch en pneumatisch handgereedschap, hydraulische moeraanzetters, montagesystemen, pneumatische aandrijftechniek, hefgereedschap, software en accessoires voor de industrie. Met zijn bedrijfssegment Diensten biedt Atlas Copco Tools een wereldwijd projectmanagement voor internationaal opererende klanten en veelomvattende diensten aan: van de klassieke reparatie, veelomvattende onderhoudscontracten voor de gehele productietechniek tot aan het kalibreren van alle meetapparatuur. www.atlascopco.de